

**Үлгілерді жоғары ток шоғырымен сәулелендіру қызметінің техникалық сипаттама
(Лот 1)**

Жалпы сипаттама

Сәулелендіру толқын тербелістерін тегістеу приставкасы бар зауыттық өндіріс жабдықтарында өткізілуі керек. Жабдықтаушы сәулелендіру біркелкі шоғырмен және ақауларсыз орындалуын қамтамасыз етуі керек. Сәулелендіру 4 таңдалған және 3 қосымша режиммен қамтылған кешенді автоматтандырылған электрондық-сәулелік кондырғыда орындалуы керек: электрондардың энергиясы (E) 150 кэВ кем емес, импульс саны: 59 (режим 1) және 78 (режим 2) болуы тиіс. Импульстің ұзақтығы 5-10 мкс, сәулелендірілген беттегі электрондар ағынының тығыздығы 500-ден 900 А/см²-ге дейін. 0,0001 Н астам күшпен үлгілерді қысуға тыйым салынады. 2 режимінде, 40 кГц толқын ұзындығы бар, бірінші қабатты сәулелендірмей тек екінші қабат сәулелендірілуі керек. Сонымен қатар, тағы үш сәулелену режимін таңдау керек: E = 90 кэВ, 15 импульс (режим 3); E = 15 кэВ, 45 серпін (режим 4); E = 50 кэВ, 5 импульс (5 режимі). Жоғары токты электронды шоғырмен сәулелендіру 3 режиміндегі беткі қабаттың біркелкі емес құрамын алуға мүмкіндік береді (3-үлгі). Жоғары токты сәулеленуге ұшыраған үлгілерді балқытуға болмайды және материалдың балқу нүктесіне жақын температураға ұшыратуға болмайды. Сәулелендіру бұрышы 1 режим үшін 30°, 2 режим үшін 50°, 3 режим үшін 60°, 4 режим үшін 70°, 5 режим үшін 90° болуы керек.

Ректор

Бағдарлама жетекшісі

ҒЖЖИ-нің директоры



Шаймарданов Ж.К.

Уазырханова Г.К.

Гавриленко О.Д.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Қызмет көрсетілгеннен кейін кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.